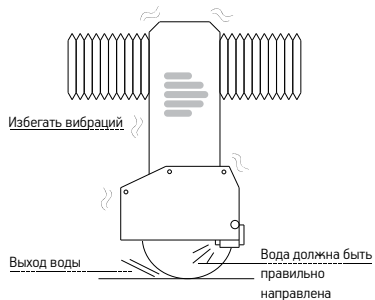


## 1. МОСТОВАЯ ПИЛА

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА



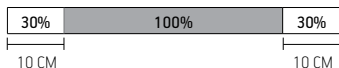
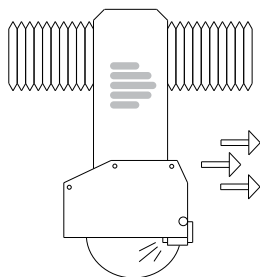
ДИСК	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ
300 mm	2400 rpm
350 mm	2200 rpm
400 mm	2000 rpm



Распиловочный стол  
Плоский и выровненный. Максимально возможная поддержка. Песчаник, дерево, кварц.

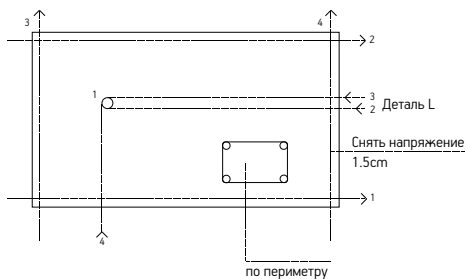
### ОБРАБОТКА

#### СКОРОСТЬ ПОДАЧИ

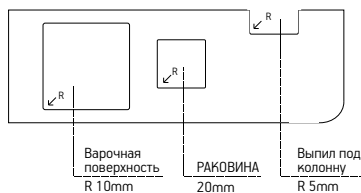


ЦВЕТА	БЕЛЫЕ	ДРУГИЕ ЦВЕТА
Скорость при прямой резке	0.5 м/мин	1-1.2 м/мин
Скорость при резке под 45°	0.5 м/мин	0.5-0.7 м/мин
Скорость опускания диска в камень	0.1 м/мин	0.1 м/мин
Глубина захода диска в стол	3-5 мм	3-5 мм

#### СНЯТИЕ НАПРЯЖЕНИЯ

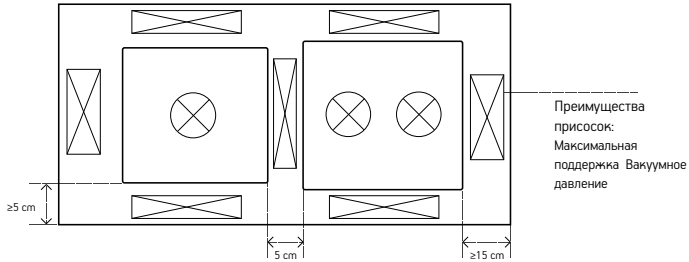


#### РЕКОМЕНДОВАННЫЙ РАДИУС В УГЛАХ R ≥ 5MM

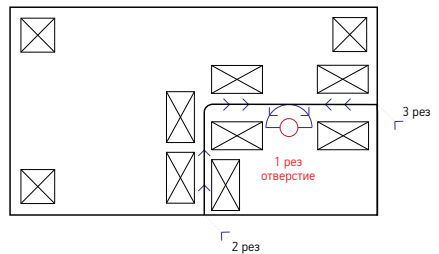
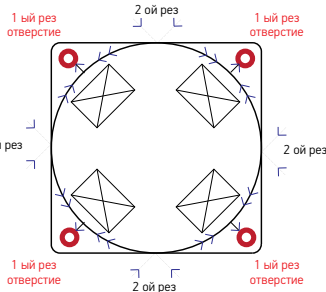
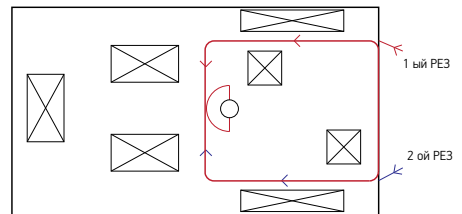
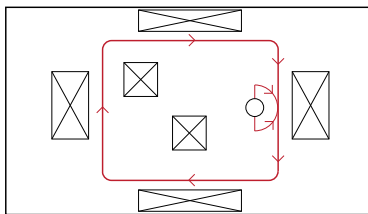


## 2. ЧПУ

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА



### ОБРАБОТКА

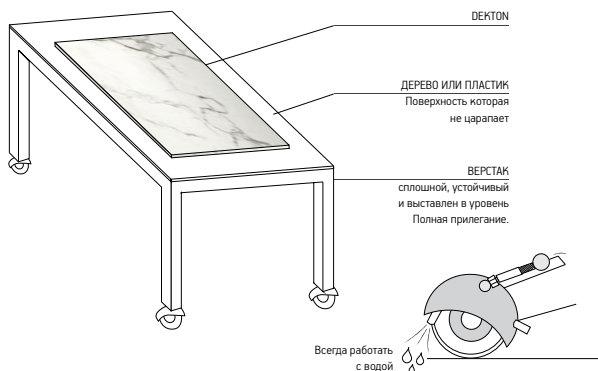


Инструменты	Параметры	Замечания
Коронки	Используйте рекомендованные производителем обороты. Подача 10 мм/мин	Вскрывать (затачивать) через каждые 40верстия
Пальчиковая фреза	Обороты 3900-4500 об/мин. Скорость подачи 150 мм/мин (белые цвета) 200 мм/мин (остальные цвета)	Уменьшить до 70 мм/мин на последних 10 см реза
Фрезы для обнижения	Используйте рекомендованные производителем обороты. Сначала сделайте вырез, а затем обнижение.	Обнижение делать за один проход на нужную глубину со скоростью подачи 70мм/мин. Обнижение рекомендовано делать на глубину не более 25% от толщины камня.
Полировка	Используйте инструменты и параметры, используемые для гранита и кварца.	Проверьте износ инструмента

Используйте инструменты, рекомендованные Cosentino.

### 3. MANUAL WORK

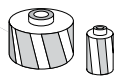
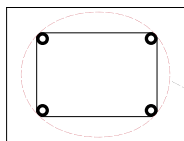
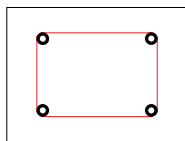
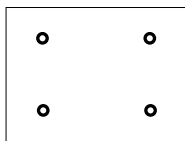
#### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА



#### ОБРАБОТКА

##### 1. FITTINGS

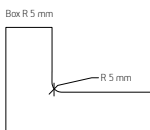
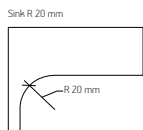
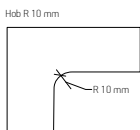
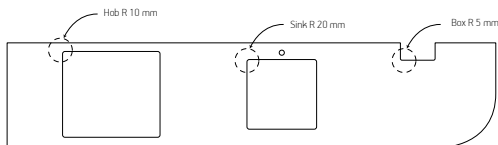
- 1 Просверлить 4 отверстия
- 2 Сделать вырез используя диск по Дектону с подачей воды
- 3 Пример производства круглого отверстия



РЕКОМЕНДОВАННЫЙ РАДИУС:  
 ≥ 5 mm (углы)  
 ≥ 10 mm (варочная панель)

\* Заточивать инструмент через каждые 4 отверстия

Вогнутые диски и алмазные фрезы



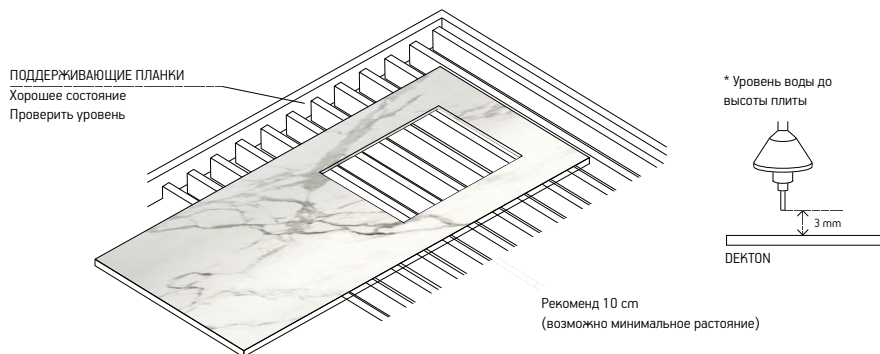
##### 2. ПОЛИРОВКА

Поверхность	Последовательность	
	Черепашки	ЩЕТКИ
Кожа		46 - 60 - 120 - 220 - 400
Шагрень	50 - 120 - 220	+ 220 - 400
Матовая	50 - 120 - 220 - 400	
Полировка	50 - 120 - 220 - 400 - 800 - 1500	

Могут использоваться Полировальные черепашки для Silestone. Всегда используйте инструменты, рекомендованные Cosentino.

## 4. ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА



### ОБРАБОТКА

#### ДАВЛЕНИЕ ПРИ РЕЗКЕ

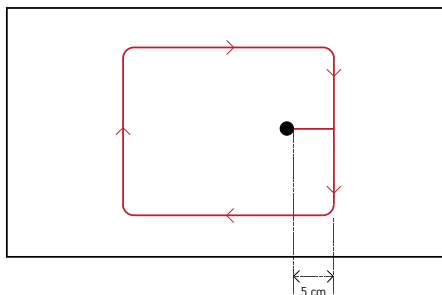
Мин давление (сверление): 700 bar.  
Мак давление (резка): 3500 bar.

#### ВХОДНОЙ РЕЗ

Снаружи плиты, за исключением вырезов, 10 сек

#### АБРАЗИВНЫЙ ПОТОК

600 грамм/мин (рекомендован песок 80 микрон)



#### СКОРОСТЬ РЕЗКИ

ЦВЕТА	Белые	Остальные цвета
Скорость при прямой резке	0.4 м/мин	0.6 м/мин
Скорость для резки под 45 градусов	0.3 м/мин	0.3 м/мин

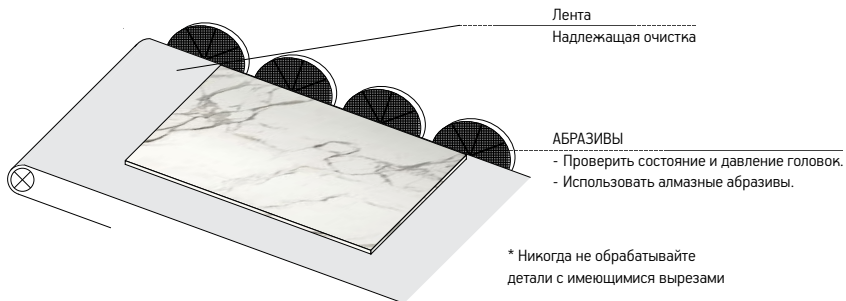
#### КАЧЕСТВО РЕЗКИ

Зависит от скорости реза и расхода абразива.

Если хорошего качества не удалось достичь, то необходимо уменьшить скорость или увеличить количество песка в минуту.

## 5. КРОМОЧНИК

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА



### ОБРАБОТКА

#### 1. ПОЛИРОВКА

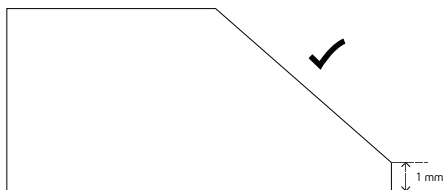
Поверхность	Последовательность
Матовая	50 - 120 - 220 - 400 - 800 (Абразивы)
Полированная H <sub>g</sub> loss	400 - 800 - 1500 - 3000 (Абразивы)
Текстурная (Осциляция)	46 - 60 - 120 - 220 - 400 (Щетки)

СКОРОСТЬ: 0.6 м/мин

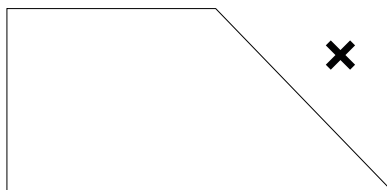
ДАВЛЕНИЕ: 1.8 бар - 2.2 бар  
(Зависит от состояния машины и производителя)

ДИСК:  
Ø 260 мм  
Скорость подачи:  
0.2 м/мин

#### 2. РЕЗКА ПОД 45 ГРАДУСОВ



Лучше качество резки )



## 6. УСТАНОВКА

### ОБРАБОТКА И УПАКОВКА

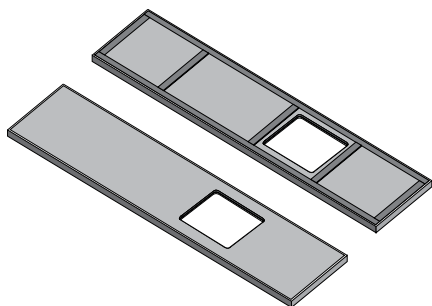
- Проверьте размеры столешницы
- Защитите края и углы
- Сделайте усиление для больших частей.

### ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА

- Установите А-раму, защищающую ее пеной / пластиком
- Разместите груз сбалансированным способом или вертикально
- Поместите части "лицом" и отделенные с защитными элементами (пробка/картон)
- Закрепите детали поясами/ремнями или зажимами.

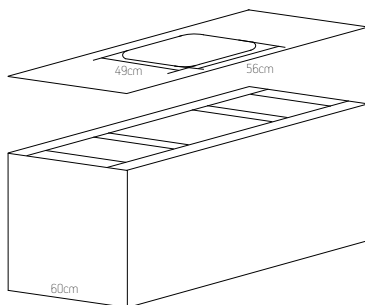
### КРЕПЛЕНИЯ И УСИЛЕНИЯ

отделка края	поддержка с	материал	непрерывная поддержка	материал
прямой край	скрыт в шкафах	дерево	вся поверхность	мдф
край 45 градусов	скрыт снизу	dekton\гранит	вся поверхность	мдф



### РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРАМИ (дюймы)

столешница с вырезом (стекло-керамическая варочная панель, раковина, и т.д.)	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРАМИ (дюймы)
12 mm	22 дюйма
20 mm	
столешница без вырезов	47 дюймов
12 mm	47 дюймов
20 mm	

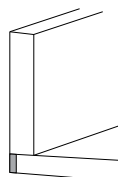


### ПОДГОТОВКА МЕБЕЛИ

- Очистить и помыть поверхность.
- Выровнять шкафы регулируемыми ножками.
- Избегайте использования клиньев.

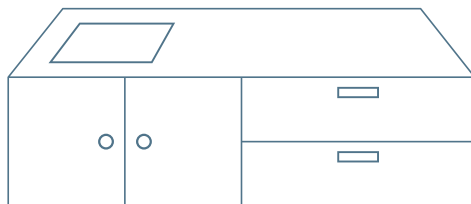
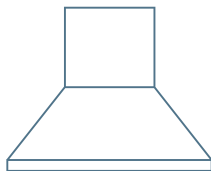
### СТЫКИ

- Откалибруйте части на полировочной машине
- Сделайте микро скос, если есть сколы.
- Очистите и высушите область.
- Используйте инструмент Perfect Seam®, чтобы улучшить финиш.
- Удалите излишки силикона и Mastidek с помощью Clean-colorsil и резца.



---

# РУКОВОДСТВО DEKTON

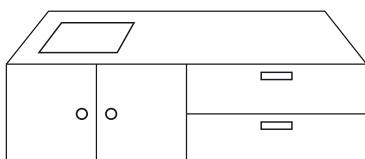
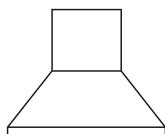


# СОДЕРЖАНИЕ

<b>ПРИНЦИПЫ ДИЗАЙНА</b>	<b>6</b>
ИЗМЕРЕНИЯ	6
ЦЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	6
ВЫРЕЗЫ. МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУСЫ И РАССТОЯНИЯ	8
ВЫСТУПЫ	10
КРАЯ СТОЛЕШНИЦЫ	11
СОЕДИНЕНИЯ. СТЫКИ И ФАРТУК	11
УСТАНОВЛЕНИЕ ЗАПОДЛИЦО РАКОВИН И ВАРОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ	12
ОБЛИЦОВКА И АКСЕССУАРЫ	15
<b>УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА ИЗДЕЛИЯ</b>	<b>16</b>
ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА	16
УПАКОВКА	17
ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА	17
<b>УСТАНОВКА СТОЛЕШНИЦЫ</b>	<b>18</b>
ПОДДЕРЖКА И УКРЕПЛЕНИЕ	18
БЛОК ПОДГОТОВКИ	21
СКЛЕИВАНИЕ	22







**ЦЕЛЬ ЭТОГО РУКОВОДСТВА  
ОБЕСПЕЧИТЬ ОСНОВНЫЕ  
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДИЗАЙНУ,  
УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ  
И УСТАНОВКЕ СТОЛЕШНИЦЫ ИЗ  
ДЕКТОН®**

Желательно рассмотреть все другие сведения о Dekton®, таких как технические руководства или разделы по технике безопасности, перед началом любой работы. Вы можете ознакомиться с этими документами на сайте [www.dekton.com](http://www.dekton.com) или связавшись Cosentino

# ПРИНЦИПЫ ДИЗАЙНА

## ИЗМЕРЕНИЯ

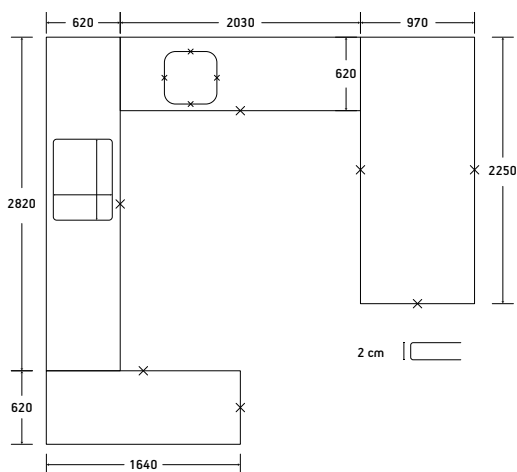
Точные измерения необходимы для хорошо выполненной работы. Кроме того, это важно, чтобы процедуры измерения, обработки и монтажа были хорошо скоординированы.

Инструменты, необходимые для измерения столешницы: рулетка, 2-ый строительный уровень, карандаши, линейки и

миллиметровая бумага (если применимо).

При измерении устройства важно проверить состояние мебели: уровень мебели и проверить, чтобы состояние конструкции жесткое и сильное. Это необходимо, чтобы любые дефекты могли быть определены до начала работ.

Для гарантии того что измерения были сделаны должным образом, эскиз должен быть выполнен из рабочей зоны и плит столешниц. Проверьте, что соединения и плиты правильно спроектированы (размер, углы, вырезанные отверстия).



## ДИЗАЙН ПО КУСОЧКАМ

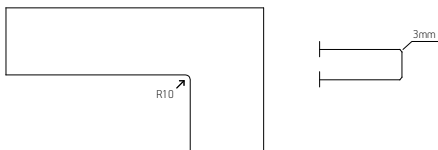
Все чаще сегодня используют большие плиты для столешниц; эти плиты очень тяжелые и вся столешница может быть повреждена, если есть любой дефект в поддерживающем материале или если не выдержан уровень. Для DEKTON

рекомендуется использовать соединения в длину сложных линий и с помощью соединения под углом 45 градусов.

Особое внимание стоит обратить на большие L-образные плиты и рекомендации для них должны

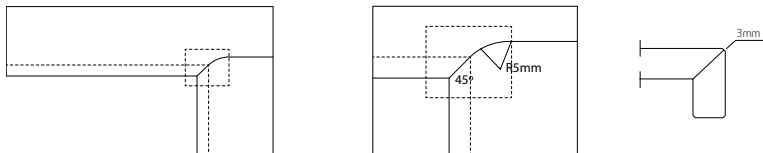
быть соблюдены в отношении внутреннего укрепления и поддержки столешницы, как описано в следующих разделах. Если конструкция позволяет, рекомендуется нарезать столешницу из Dekton кусками с L-образной формой.

1) СТОЛЕШНИЦЫ  
С ПРЯМЫМИ КРАЯМИ

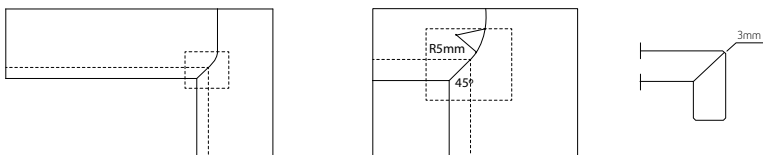


2) СТОЛЕШНИЦЫ С КРАЯМИ СОЕДИНЕННЫМИ  
ПО УГЛУМ 45 ГРАДУСОВ

ВАРИАНТ А



ВАРИАНТ В



3) ДРУГИЕ  
ВОЗМОЖНОСТИ

ВАРИАНТ А

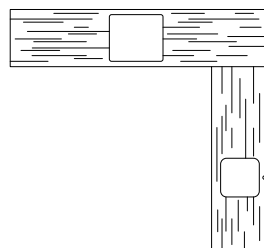
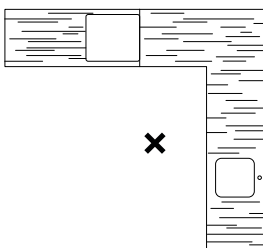
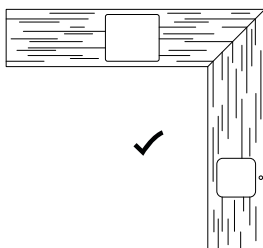
Столешницы с прямыми или соединенными под углом 45 градусов краями

В зависимости от отделки поверхности ДЕКТОН®, рекомендуется следовать дизайну, так чтобы конечный результат был эффективным и практичным.

На рисунке ниже показана конструкция столешницы с текстурой, матовой поверхностью с продолжающимся жилкованием, демонстрирующем, как должен быть сделан шов соединения:

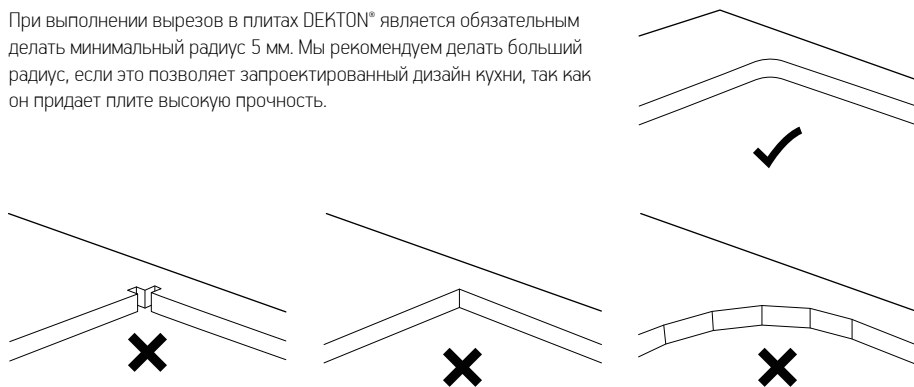
ВАРИАНТ В

Столешницы с прямыми краями



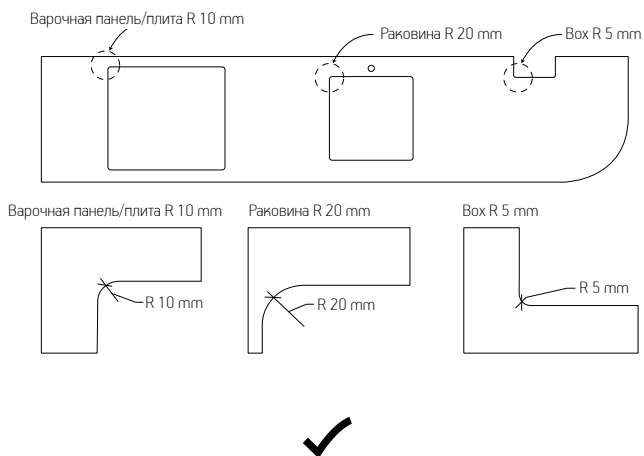
## ВЫРЕЗЫ. МИНИМАЛЬНЫЙ РАДИУСЫ И РАССТОЯНИЯ

При выполнении вырезов в плитах DEKTON® является обязательным делать минимальный радиус 5 мм. Мы рекомендуем делать больший радиус, если это позволяет запроектированный дизайн кухни, так как он придает плите высокую прочность.



## МИНИМАЛЬНЫЕ РАДИУСЫ

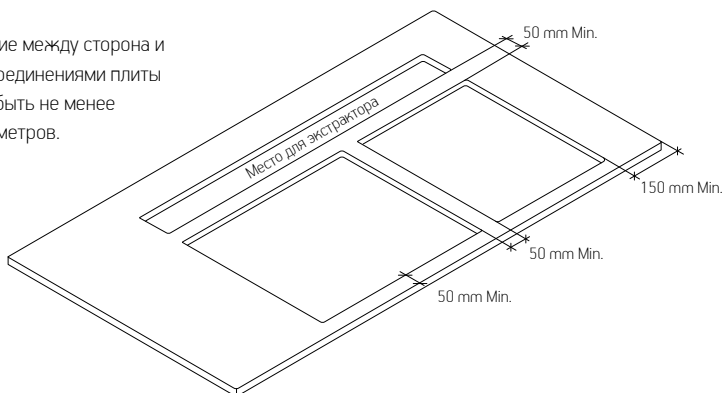
Ниже приведены рекомендуемые вырезы для оборудования и деталей, таких как раковины, плиты, колонны и т. д.



## МИНИМАЛЬНЫЕ РАССТОЯНИЯ

Приведенные ниже расстояния должны соблюдаться:

- ▶ Расстояние между стороной и внешним краем плиты должно быть не менее 5 см.
- ▶ Расстояние между сторонами и швами/соединениями плиты должно быть не менее 15 сантиметров.



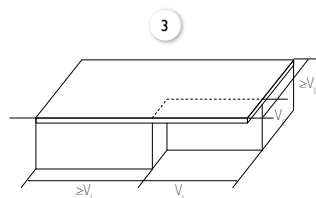
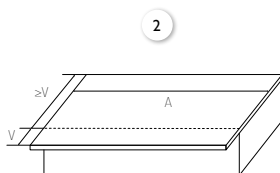
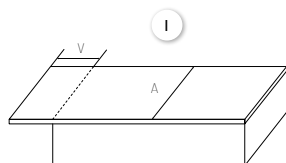
Чтобы сделать длинные вырезы, которые имеют две длинные стороны, мы рекомендуем делать отдельные куски. Кроме того, нарезанные планки могут быть размещены на противоположной стороне во время транспортировки.



# ВЫСТУПЫ

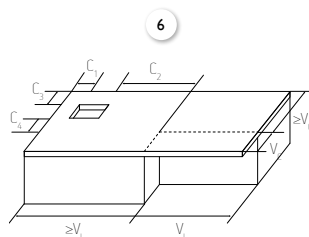
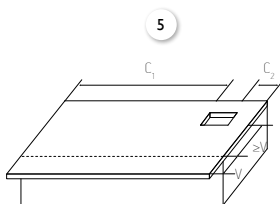
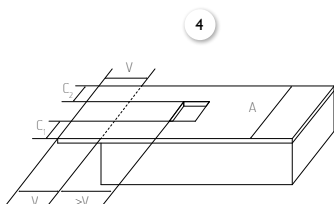
Рекомендованные допустимые значения при следующих толщинах для выступов:

ВЫСТУПЫ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ БЕЗ ВЫРЕЗОВ	12mm	20mm
Выступ на всю длину края (1) (2)	$V \leq 25 \text{ cm}$	$V \leq 50 \text{ cm}$
Частичный выступ (3)	$V_L \leq 50 \text{ cm};$ $V_C \leq 20 \text{ cm}$	$V_L \leq 100 \text{ cm};$ $V_C \leq 40 \text{ cm}$



\* $A \geq 60 \text{ cm}$ ;  $V$  = Выступ;  $V_L$  = Длинный выступ;  $V_C$  = Короткий выступ  
Допустимая максимальная статическая нагрузка = 100 kg

ВЫСТУПЫ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ С ВЫРЕЗАМИ	12mm	20mm
Выступ на всю длину края (4) (5)	$V \leq 25 \text{ cm}$	$V \leq 50 \text{ cm}$
Частичный выступ (6)	$V_L \leq 50 \text{ cm};$ $V_C \leq 20 \text{ cm}$	$V_L \leq 100 \text{ cm};$ $V_C \leq 40 \text{ cm}$



\* $A \geq 60 \text{ cm}$ ;  $V$  = Выступ;  $V_L$  = Длинный выступ;  $V_C$  = Короткий выступ  
Допустимая максимальная статическая нагрузка = 100 kg  
Условия: (4) (5)  $C_1, C_2 \geq 10 \text{ cm}$ ;  $C_1 + C_2 \geq 35 \text{ cm}$   
(6)  $C_1, C_2, C_3, C_4 \geq 10 \text{ cm}$ ;  $C_1 + C_2 \geq 35 \text{ cm}$ ;  $C_3 + C_4 \geq 35 \text{ cm}$

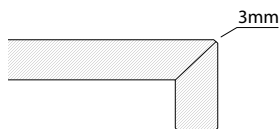
Приведенная выше таблица относится только к столешницам с одним вырезом. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с Cosentino\*.

## КРАЯ СТОЛЕШНИЦЫ

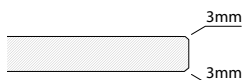
Мы рекомендуем делать фаску на внешних краях столешниц, чтобы улучшить их устойчивость к ударам и избежать возможных порезов от острых краев. Чем больше фаска, тем больше устойчивость к ударам. Минимальная фаска от 1 мм, если она скрыта или защищена (например, у стены), и 3 мм при не защищенности края. Тем не менее, это общепринято срезать фаску больше, что было упомянуто выше, несмотря на технические сложности.

Для Dekton® рекомендуется использовать следующие кромки для столешниц:

КРОМКА ПО  
УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ



ПРЯМАЯ  
КРОМКА



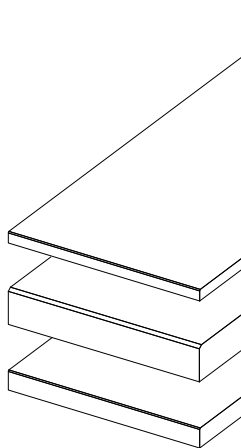
ПОЛИРОВАННЫЙ  
КРОМКА



НЕ ПОЛИРОВАННЫЙ  
КРОМКА

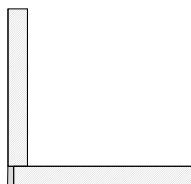
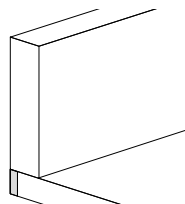


Эти типы кромок уменьшают вероятности сколов и поломок во время использования.



## СОЕДИНЕНИЯ. СТЫКИ И ФАРТУК

Из-за неровности стены и возможных структурных колебаний здания, мы рекомендуем оставить деформационный шов по периметру 3мм на столешнице. Эти видимые пробелы должны быть заполнены силиконом. Шов между фартуком и столешницей должен быть запечатан силиконом.



3 мм пустоты заполняется силиконом



# УСТАНОВЛЕНИЕ ЗАПОДЛИЦО РАКОВИН И ВАРОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ

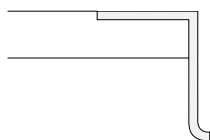
Плиты и раковины, которые устанавливаются заподлицо со столешницей становятся все более популярными. Три вида раковин могут быть установлены:

В случаях А и В материал защищен, и мы рекомендуем использовать это в местах, где материал может подвергаться воздействию и ударам.



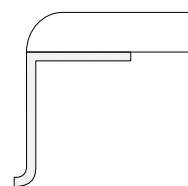
## А) РАКОВИНА СВЕРХУ

Края полностью защищены раковиной.



## В) РАКОВИНА ЗАПОДЛИЦО СО СТОЛЕШНИЦЕЙ

Гидроизоляция обеспечивается 1мм шнуром из силикона по периметру. Dekton® советует только сторона заподлицо моек со столешницами размером 12 и 20 мм.

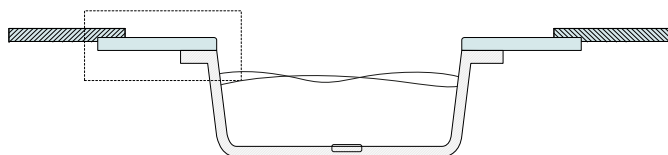


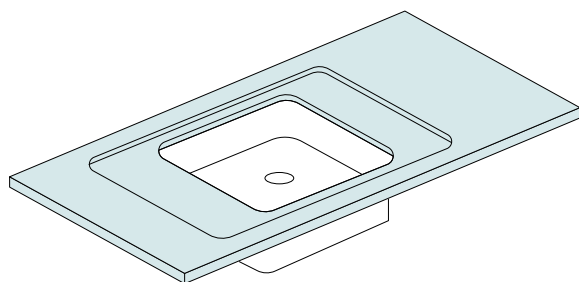
## С) РАКОВИНА СНИЗУ

В этом случае края более открыты для ударов. Мы рекомендуем сделать закругленные края.

В этом случае края более открыты для ударов. Мы рекомендуем сделать закругленные края. Раковины, которые включают наклонные поверхности должны быть сделаны

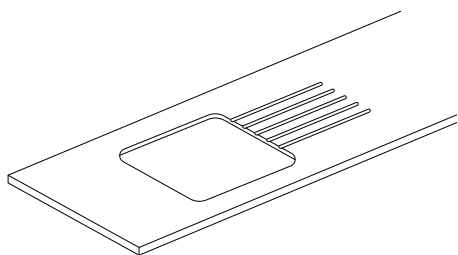
с куском такого же материала приклеен на днище с Mastidek; таким образом, сохраняя изначальную текстуру продукта. Ниже приведен пример дизайн раковины рекомендованный Dekton®:





Мы не рекомендуем устанавливать раковины из того же материала, что и основная столешница и соединение под углом 45 градусов, так как не будет соблюден внутренний минимальный радиус 5 мм.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Если слив доска шпунтована, для него потребуется дополнительное армирование.

Cosentino гарантирует только этот тип монтажа, когда глубина канавки не глубже чем на 25% толщины материала, т. е. 5 мм для толщины 20 мм и 3 мм для толщин 12 мм. Пазы должны быть отполированы и совпадать по цвету с "цветом" продукта, разработанного Cosentino.

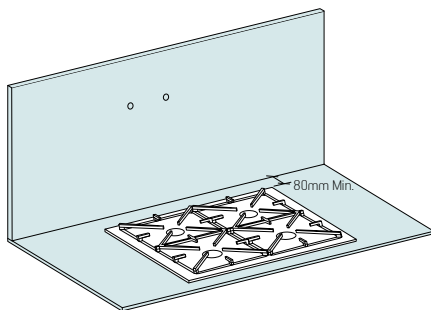
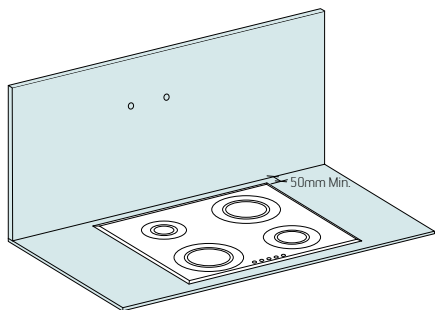


Кроме того, для большой раковины, мы рекомендуем размещать опорные планки под раковиной, так чтобы ее вес ложился на планки, а не на столешницу.

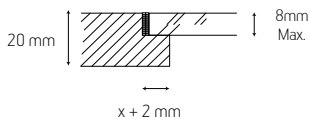
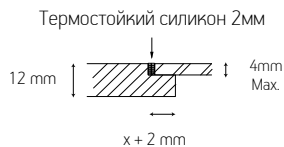
## ВАРОЧНЫЕ ПАНЕЛИ

Принципы проектирования для варочных панелей заоднолицо такие же как и для раковин.

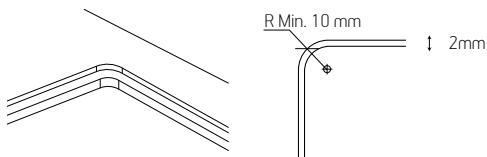
Мы рекомендуем оставлять минимальное расстояние 50 мм между панелью и Dekton® при облицовке для электрических и индукционных плит, а также 80 мм для газовых плит.



Dekton советует только сторона заоднолицо со столешницами толщиной 12 и 20 мм, соблюдая следующие расстояния:



X = измерение рекомендуемое производителем плит



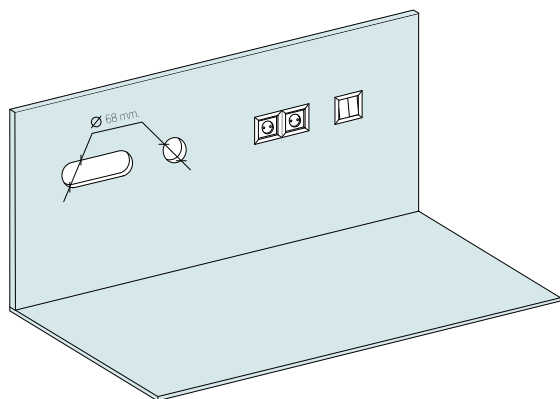
## ОБЛИЦОВКА И АКСЕССУАРЫ

Облицовка для внутренних стен может быть сделана простой системой с использованием клея на цементной основе для крепления плит Dekton непосредственно на внутреннюю поддерживающую стену – см. в руководстве по установке крупноформатных плит Dekton®.

Она также может быть сделана с помощью высокой адгезией клея или силикона, например полиуретана или эпоксидных материалов.

Отверстия для крепления фурнитуры (розетки, выключатели и т. д.) должны быть сделаны через круговые сверла. Сверла смежными отверстиями для больших проемов. Отверстия должны быть сделаны с помощью проверенных инструментов.

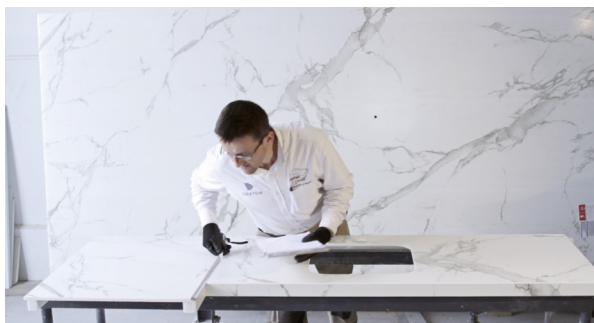
Если отверстие, которое необходимо сделать, будет находится возле угла, оставьте расстояние не менее 5 см между углом и отверстием.



# УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

## ПОДГОТОВКА ТОВАРА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

После того, как изделие было сделано, важно расставить все его части на скамейки для проверки полного контроля качества согласно спроектированного дизайна: измерения, полированные края, вырезы и т. д.



Для частей с большими вырезами, рекомендуется использовать фиксированные планки, чтобы предотвратить движение и поломки.



## УПАКОВКА

После визуального осмотра изделия оно может быть упаковано. Это должно быть сделано путем покрытия краев защитой во избежание ударов, и используя защитную пленку над поверхностью столешницы



## ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА

А) подготовить козелок (дерева или металла, в зависимости от назначения); покрыть эстакаду деревянными блоками или прокладкой для защиты от смещения и ударов во время транспортировки.



Б) разместить изделие по обеим сторонам эстакады, сбалансировать нагрузку и обеспечить плотное прилегание частей к раме.



С) обеспечить нагрузку с деревом или с трещоткой ремни. Убедитесь, что изделие прочно удерживается, не затягивая.



Д) переместить груз на вилочном погрузчике осторожно и аккуратно в грузовик.

Е) при разгрузке, проверьте, что части изделия не двигались во время транспортировки и что они находятся в исправном состоянии.



Важно убедиться, что части изделия транспортировались в вертикальном положении, обращая особое внимание на части с вырезами.

## УСТАНОВКА СТОЛЕШНИЦЫ

Прежде чем начать монтаж, важно помнить, что Dekton® столешница требует надлежащей поддержки. Поддержка должна быть чистой и очищена от всех объектов. Для рекомендаций по инструментам, замазкам и

сопутствующим товарам, обратитесь в ближайший Cosentino® центр для получения информации и консультаций в целях обеспечения оптимальной установки.

## ПОДДЕРЖКА И УКРЕПЛЕНИЕ

Укрепления кухонной столешницы имеет важное значение для обеспечения правильной установки. Эти укрепления должны всегда использоваться, и требуют постоянной поддержки, достаточно устойчивыми, шириной не менее 2 см. Они должны быть интегрированы в кухонную мебель (для столешниц с прямыми/одинарными

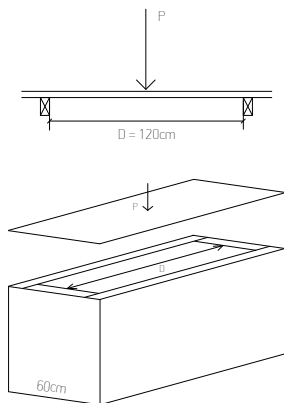
краями), или скрытыми внутри структуры столешницы (в тех случаях, когда столешница соединена под углом 45 градусов). Таблица ниже показывает максимальный вес, который может нести столешница (без вырезов), в зависимости от ее толщины и расстояния между опорами:

СТОЛЕШНИЦЫ С ВЫРЕЗАМИ 56x49 см (керамическая варочная панель)	Максимальный вес (кг)	Расстояние между опорами (см)
12 mm	75	56
20 mm	100	
СТОЛЕШНИЦЫ БЕЗ ВЫРЕЗОВ		
12 mm	100	120*
20 mm	150	

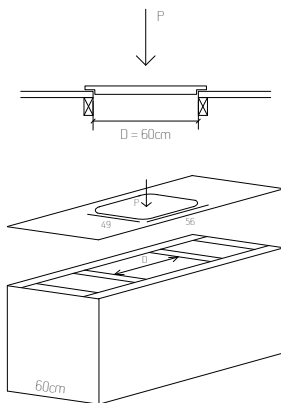
Cosentino® всегда рекомендует использовать промежуточные ребра жесткости для толщины 12mm.

Для толщины 8 мм это не включено, так как должно иметь постоянную поддержку под поверхностью. Максимальный вес рекомендаций показан на приведенной выше таблице для столешниц 60 см.

### СТОЛЕШНИЦЫ БЕЗ ВЫРЕЗОВ



### СТОЛЕШНИЦЫ С ВЫРЕЗАМИ 60 X 60 CM



Если вес или расстояние между поддержкой столешницы больше, чем те, которые описаны в предыдущей таблице, мы рекомендуем их усилить.

Для случаев, отличных от указанных выше, пожалуйста, свяжитесь с Cosentino®.

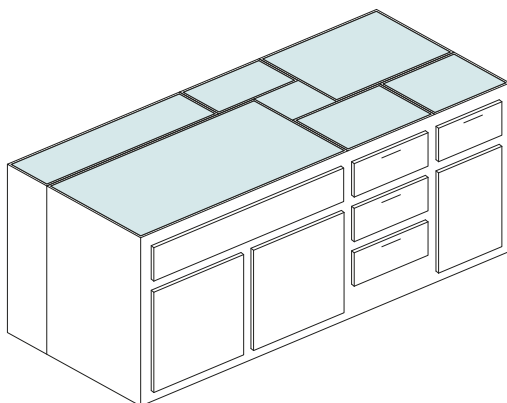
### СТОЛЕШНИЦЫ С ПРЯМЫМИ КРАЯМИ

Для столешниц с прямыми краями, где внутренняя структура рабочей поверхности не может быть скрыта, мы рекомендуем полный уровень поддержки для всей структуры.

Для достижения этой полной структуры, в частности для столешниц DEKTON®, которые имеют толщину 8 или 12 мм, мы рекомендуем установить

сплошную деревянную доску (или аналогичный материал), интегрировать в кухонную мебель.

Ниже приведены рисунки, показывающие, как кухонные шкафы должны быть организованы для обеспечения правильного положения столешницы:





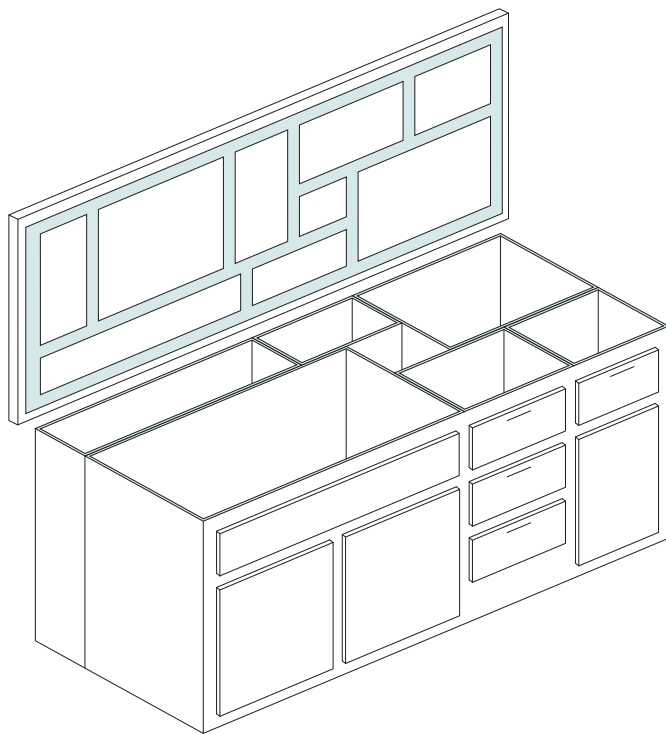
## СТОЛЕШНИЦЫ СОЕДИНЕННЫЕ ПОД УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ

В случае столешниц, соединенных под углом 45 градусов, внутренняя часть скрывает структуры, такие как края, полоски и т. д. и может быть установлена, что гарантирует оптимальный уровень столешницы с кухонным шкафом, а также повышенную прочность для столешницы, особенно когда ее толщина 12 мм. Для толщины столешниц 8 мм мы рекомендуем постоянную поддержку; это также может быть применено для столешниц 12 мм.

Эти края должны быть размещены вокруг всей кромки окончатальной формы столешницы так, что они опираются непосредственно на вертикальные опоры из кухонных шкафов. Кроме того, важно разместить эти внешние края вокруг арматуры, чтобы сделать их сильнее и укрепить зону. Необходимо также укреплять зоны, которые имеют вырезы для придания столешнице большей стабильности.

Нахлест 2-3 мм должен быть оставлен между краем арматуры и профилем, который был установлен.

Для установки таких типов структуры, DEKTON® рекомендует использовать профили Dekton. Гранитные или мраморные профили также могут быть использованы. Важно убедиться, что коэффициент расширения профиля и столешницы одинаковый.

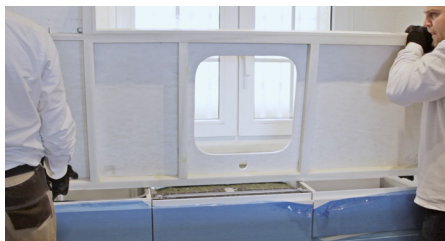


## БЛОК ПОДГОТОВКИ

При получении столешницы  
следуйте шагам ниже:

1) поместите столешницу на  
устанавливаемые секции

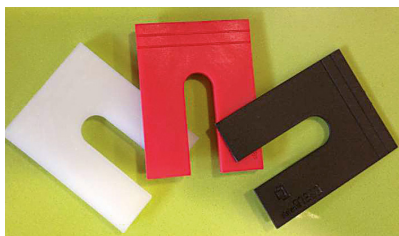
2) убедитесь, что столешница  
имеет правильную форму и  
размер.



3) Проверьте опоры, на  
которые будет установлена  
столешница. Они должны  
хорошо опираться на пол,  
быть твердыми и прочными.

Калиброванные брусочки (1, 3,  
5 мм) следует использовать для  
устранения любых неровностей.  
Критические области, как  
правило, варочная поверхность

или очень широкие секции  
(более 90 см). Пространство  
между столешницей и секциями  
должно быть заполнено  
силиконом.



4) завершите окончательный  
визуальный осмотр и убедитесь,  
что столешница прямая и  
ровная.

## СОЕДИНЕНИЕ

Для швов, выполните следующие шаги ниже:

Желательно приклеить малярный скотч по обе стороны шва, чтобы не испачкать все остальное.



1) очистите поверхность, удаляя всю грязь и пыль  
До соединения, желательно приклеить малярный скотч по обе стороны шва, чтобы не испачкать все остальное.

2) заполните все пробелы с помощью силикона или цветного Mastidek. Одобренный клей правильного цвета также может быть использован. Для Также могут быть использованы одобренные клеи для Dekton® (Akemi, Integra, QMC, др.).

3) Нанесите силиконовый Remover и утихомирить силикона для удаления любой избыток. Излишки силикона можно быть удалены с помощью CleanColorsil. Ацетон также может быть использован. Это рекомендуется для защиты поверхности материал с липкой лентой на обеих сторон присоединиться.

Для приклеивания материала Dekton® **рекомендует использовать утвержденные шпатлевки** (Mastidek, эпоксидные и полиуретановые клеи). Эти шпатлевки имеют специальные характеристики, которые идеально подходят для непористых изделий и устойчивы к ультрафиолетовому излучению, что делает их подходящим для использования на улице.



## ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Это руководство было создано, чтобы предложить информативное руководство для проектирования и монтажа продуктов Dekton®. Предоставленная информация носит исключительно информационный характер и клиент должен тщательно проверить ее.

Для любых запросов или дополнительной информации обратитесь к сайту [www.dekton.com](http://www.dekton.com) или свяжитесь с Косентино, С. А.



**COSENTINO HEADQUARTERS**

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59. 04850 Cantoria, Almería (Spain)  
+34 950 444 175 info@cosentino.com www.cosentino.com  
www.dekton.com